

CARATTERISTICHE

Additivo coagulante per acque in cabina di verniciatura, reflui industriali e acque di processo. **SOFT COAT HD 70 W** è un affondante cationico a base di alluminio policloruro, da impiegare come additivo liquido nelle cabine di verniciatura per illimpidire e depurare l'acqua. **SOFT COAT HD 70 W** è un polielettrolita che ha la funzione di aggregare le particelle di vernice sospese nell'acqua (che sono la causa della torbidità della stessa) e di trasformarle in un fango soffice facile da asportare. **SOFT COAT HD 70 W**:

- Disattiva il potere aggrappante della vernice dispersa nell'acqua ed impedisce quindi che questa aderisca alle pareti o al fondo.
- Trasforma le particelle disperse di vernice in fiocchi disidratati e di dimensioni tali da poter essere facilmente asportati.

Si consiglia di allontanare frequentemente i coaguli di vernice per evitare intasamenti di pompe e filtri.

Con **SOFT COAT HD 70 W** l'acqua si mantiene perfettamente limpida, non incontra fenomeni di putrefazione e ciò consente di allungare la durata della vasca.

MODALITA' D'USO

SOFT COAT HD 70 W si presenta come un liquido paglierino trasparente, ad azione debolmente acida ed allo stato puro va maneggiato con cura. Alle diluizioni d'uso si presenta assolutamente innocuo.

Aggiungere direttamente in vasca, da 2 a 5 kg di prodotto per ogni 1000 litri d'acqua da trattare (0.2-0,5%). Si deve tenere presente che i risultati migliori si ottengono lavorando a pH superiori a 9: in caso contrario correggere con pH + liquido. Determinare i reintegri e gli esatti dosaggi d'uso in funzione del tipo di vernice e dei risultati ottenuti.

SOFT COAT HD 70 W è il prodotto più indicato per trattare vernici a base acqua.

NOTE

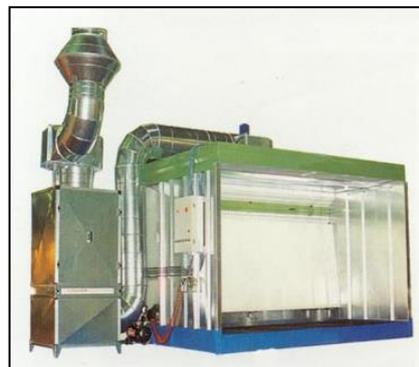
Qualora si effettui un rabbocco di acqua pulita o un cambio totale di acqua, nella cabina è bene tener conto della durezza dell'acqua. I sali di Ca e Mg presenti generano delle incrostazioni che intasano i filtri, gli ugelli e a lungo andare le tubazioni. Tale problema è risolto con l'aggiunta di HPI HD 13 in quantità adeguata rispetto la durezza dell'acqua misurata in gradi francesi (Vedi scheda tecnica).

Altro problema che si riscontra nelle cabine di verniciatura a velo d'acqua è l'aumento dei residui organici con conseguente marcescenza e sviluppo di cattivi odori nell'ambiente di lavoro.

L'aggiunta di HD 14/A mantiene pulite e limpide le acque da residui organici, contribuendo al mantenimento delle condizioni ottimali di lavoro.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Aspetto:	liquido
Colore:	da paglierino a bruno
Odore:	caratteristico
pH (soluz. 1%):	5,0 ± 1



Revisione:

n° 01 del 30/12/2016